

OBTEGO® X-200 (spoina)

Masa do spoin do podłoży mineralnych

Opis

Wysoce elastyczna modyfikowana żywica metakrylanowa do spoinowania i uszczelniania podłoży mineralnych. Charakteryzuje się trwałą rozciągliwością i gwarantuje lepszą absorpcję ruchów podłoża.

Właściwości

2-składnikowy MMA (metakrylan metylu)

OBTEGO® X-200(A) żywica:

Modyfikowana żywica metakrylanowa o wysokiej elastyczności

OBTEGO® X-100/200 (B) utwardzacz:

Flegmatyzowany nadtlenek dibenzoilu (w skrócie BPO) jako inicjator polimeryzacji (utwardzania) w produktach OBTEGO® X-100 i OBTEGO® 200.

Utwardzacz OBTEGO® X-100/200 (B) należy wymieszać z żywicą OBTEGO® X-200 (A).

Właściwości OBTEGO® X-200 w stanie utwardzonym

| Właściwość | Metoda pomiaru | Wartość przybliżona |
|---|----------------|-----------------------|
| Wytrzymałość na rozciąganie przy zrywaniu | EN ISO 527 | 2 N/mm ² |
| Naprężenie niszczące | EN ISO 527 | 3,3 N/mm ² |
| Mostkowanie pęknięć | | 1,55 mm |
| Wydłużenie przy zerwaniu | EN ISO 527 | 157% |

Obszar zastosowania

OBTEGO® X-200 stosowany jest jako masa do spoin w podłożach betonowych i cementowych. OBTEGO® X-200 nadaje się również do uszczelniania powierzchni ścian i posadzek. Nadaje się do powierzchni wewnątrz i na zewnątrz.

Obszarami zastosowania są podłoża cementowe, np. posadzki przemysłowe w zakładach przemysłowych, halach targowych, centrach logistycznych, supermarketach oraz prywatne budownictwo mieszkaniowe.

Wskazówka:

Metalowe pojemniki (np. kubki, szufelki) nie są odpowiednie do stosowania z utwardzaczem BPO- OBTEGO® X-100/200 (B). W przypadku dłuższego kontaktu istnieje ryzyko deflagracji!

Sposób stosowania

- Obrabiana powierzchnia musi być mocna, czysta, sucha, chłonna i wolna od środków zmniejszających przyczepność i warstw spieków oraz innych zanieczyszczeń. Przed naniesieniem preparatu należy określić wilgotność szczątkową. Wilgotność szczątkowa podłoża musi wynosić <4 CM%. Brak podchodzenia wilgoci (wg ASTM D4263 (folia PE)). (Urządzenie TRAMEX, wskazywana wartość < 6%).
- Podłoże zagruntować środkiem OBTEGO® X-100. Przestrzegać karty danych technicznych OBTEGO® X-100. Pozostawić do wyschnięcia
- Do spoiny włożyć sznur do spoin/sznur uszczelniający lub podobny.
- Żwicę OBTEGO® X 200 dokładnie wymieszać w oryginalnym pojemniku
- Pobrać wymaganą ilość żywicy OBTEGO® X 200 lub przełożyć do innego, odpowiedniego pojemnika.
- Wymagana ilość utwardzacza OBTEGO® X-100/200 (B) musi być dostosowana do temperatury obiektu. Dokładne dane można znaleźć w tabeli „Dozowanie utwardzacza OBTEGO® X-100/200 (B)”. Nie należy dozować zbyt małej ilości utwardzacza OBTEGO® X-100/200 (B), ponieważ może to spowodować niedostateczne utwardzenie. Należy również unikać przedozowania utwardzacza

OBTEGO® X-100/200 (B), ponieważ prowadzi to również do poważnych zaburzeń procesu utwardzania. Aby zmieścić się w czasie na zużycie, podczas którego zagwarantowane jest dobre wnikanie w podłoże, należy rozrabiać odpowiednie ilości preparatu.

7. Materiał musi zostać zużyty natychmiast po rozrobieniu utwardzacza OBTEGO® X-100/200 (B) z żywicą OBTEGO® X-200(A).

Receptura w 20°C:

| Poz. | Składnik | Receptura (% wag.) | Uwagi | Receptura na wiadro 10 l |
|------|----------------------------------|-----------------------|--|--------------------------|
| 1 | OBTEGO® X-200(A) | 100% | | 10 kg |
| 2 | OBTEGO® X-100/200 (B) utwardzacz | 1- 6% ilości z poz. 1 | Ilość zgodnie z tabelą „Dozowanie utwardzacza OBTEGO® X-100/200 (B)” | 100-600 g |

Dozowanie utwardzacza OBTEGO® X-100/200 (B)

| Temperatura | OBTEGO® X-100/200 (B) utwardzacz* | Czas na zużycie ok. min. | Czas utwardzania ok. min. |
|-------------|-----------------------------------|--------------------------|---------------------------|
| 0°C | 6,0 | 20 | 80 |
| +10°C | 4,0 | 15 | 60 |
| +20°C | 2,0 | 15 | 60 |
| +30°C | 1,0 | 8 | 40 |

* Ilość utwardzacza OBTEGO® X-100/200 (B) odnosi się zawsze do ilości żywicy.

Spoina:

8. Pozwolić, żeby OBTEGO® X-200 równomiernie wpłynął do spoiny z niewielkim nadmiarem.
9. Po utwardzeniu usunąć nadmiar materiału za pomocą skrobaka do podłóg. W zależności od postępu schnięcia nie usuwać nadmiaru materiału zbyt wcześnie ani zbyt późno. Zalecenie: Materiał można łatwo usunąć w stanie lepkoplastycznym (po ok. 1 -1,5 godziny w temperaturze pokojowej).

Powierzchnia:

8. Masę OBTEGO® X-200 nakładać wałkiem krótkowłosym (pluszowo-moherowym), szpachelką zębatą lub pacą do wygładzania na dużej powierzchni i bez pęcherzyków powietrza na grubość ok. 1 - 1,5 mm.
9. Po utwardzeniu nakłada się drugą warstwę o tej samej grubości.

Uwaga: Sąsiednie powierzchnie zabezpieczyć przed zachlapaniem.

Wydajność

W zależności od chłonności podłoża należy przyjąć wartości podane poniżej. Wartości orientacyjne:

Spoina:

Zużycie: dla spoiny 10 mm x 5 mm około 100 g/mb.

Powierzchnia:

Średnie zużycie: 1,3 kg/m² na 1 mm grubości

OBTEGO® X-200 (spoina)

Przechowywanie

OBTEGO® X-200(A) żywica: Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu. Produkt przechowywać wyłącznie w oryginalnym opakowaniu. Okres przechowywania w oryginalnym opakowaniu w temperaturze 10-25°C wynosi ok. 6 miesięcy. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

OBTEGO® X-100/200 (B) utwardzacz: Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty w chłodnym, dobrze wentylowanym miejscu. Produkt przechowywać wyłącznie w oryginalnym opakowaniu. Okres przechowywania w oryginalnym opakowaniu w temperaturze 10-25°C wynosi ok. 6 miesięcy. Klasa przechowywania: 5.2 – Nadtlutki organiczne i samoreaktywne substancje niebezpieczne.

Ochrona środowiska

OBTEGO® X-100(A) żywica: Kod odpadu produktu: Kody odpadów/oznaczenie odpadów zgodnie z EAK/AVV. 07 02 08* inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne. *Musi zostać poddany specjalnej obróbce zgodnie z przepisami prawa. Nie wolno wyrzucać razem z odpadami bytowymi. Nie dopuścić żeby produkt dostał się do kanalizacji.

Kod odpadu opakowania: Kod odpadu/oznaczenie odpadu zgodnie z EAK/AVV 15 01 04 Opakowania metalowe. Opakowanie może być po oczyszczeniu ponownie użyte lub poddane recyklingowi. Opakowania, które nie nadają się do umycia, należy usuwać tak jak produkt.

OBTEGO® X-100/200 (B) utwardzacz: Nie wylewać do kanalizacji. Kod odpadu produktu: Kody odpadów/oznaczenie odpadów zgodnie z EAK/AVV. 16 09 03* Nadtlutki, np. nadtlutek wodoru. *Utylizacja podlega obowiązkowi dokumentowania

Kod odpadu opakowania: Kody odpadów/oznaczenie odpadów zgodnie z EAK/AVV. 15 01 02 Opakowania z tworzyw sztucznych.

Bezpieczeństwo

Podczas i po zastosowaniu żywicy OBTEGO® X-200(A) lub utwardzacza OBTEGO® X-100/200 (B) należy zapewnić odpowiednią wentylację i nosić sprzęt ochronny (np. ochronę dróg oddechowych P2). Na żądanie karta charakterystyki produktu dostępna jest dla użytkowników profesjonalnych.

Oznaczenie zgodnie z rozporządzeniem (WE) nr 1272/2008 [CLP].

Oznakowanie transportowe według:

OBTEGO® X-200(A) żywica

| JO | Oznakowanie JO | Dokumenty przewozowe |
|----|---------------------|---|
| a | Etykieta 3, UN 1866 | tak, UN 1866, klasa 3, grupa pakowania II; ROZTWÓR ŻYWICY,(D/E) |

OBTEGO® X-100/200 (B) utwardzacz

| JO | Oznakowanie JO | Dokumenty przewozowe |
|----|-----------------------|---|
| a | Etykieta 5,2, UN 3106 | tak, UN 3106, klasa 5.2, NADTLUTEK ORGANICZNY TYPU D, STAŁY |

Składniki:

Żywica OBTEGO® X-200(A) = akrylan 2-etyloheksylu, metakrylan metylu, dimetakrylan 1,4-butanodiolu

OBTEGO® X-100/200 (B) Utwardzacz = flegmatyzowany nadtlutek dibenzoilu

OBTEGO® X-100(A) żywica:

Ciecz i opary są łatwopalne. Powoduje podrażnienia skóry. Może wywoływać reakcje alergiczne skóry. Może podrażniać drogi oddechowe. Trzymać z dala od źródeł gorąca, gorących powierzchni, iskieł, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić. Nie wdychać pyłu/ dymu/ gazu/ mgły/ pary/ aerozolu.

Nosić rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ: Umyć dużą ilością wody Przechowywać w dobrze wentylowanym miejscu. Pojemnik należy przechowywać szczelnie zamknięty. Utylizacja zawartości / pojemnika zgodnie z lokalnymi / regionalnymi / krajowymi / międzynarodowymi przepisami.

OBTEGO® X-100/200 (B) utwardzacz

Może wywoływać reakcje alergiczne skóry. Powoduje poważne podrażnienie oczu. Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki. Bardzo toksyczny dla organizmów wodnych. Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne powodując długotrwałe skutki. Podgrzanie może spowodować pożar. Zawiera nadtlutek dibenzoilu, ftalan dicykloheksylu. Może powodować reakcje alergiczne. Trzymać z dala od źródeł gorąca, gorących powierzchni, iskieł, otwartego ognia i innych źródeł zapłonu. Nie palić. Nosić rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ochronę twarzy. W PRZYPADKU ZANIECZYSZCZENIA OCZU: Przez kilka minut ostrożnie płukać oczy wodą. W miarę możliwości wyjąć soczewki kontaktowe. Dalej przemywać oczy. Chronić przed promieniowaniem słonecznym. Zawartość/pojemnik należy oddać do odpowiedniego punktu recyklingu lub utylizacji.

Jednostki opakowaniowe (JO)

OBTEGO® X-200(A) żywica: Hobok 10 kg
Nr art.: OX200-A

OBTEGO® X-100/200 (B) utwardzacz: worek 1 kg w kartonie
Nr art.: OX100-200-B

Niniejsze informacje i porady mogą i powinny być traktowane jako niewiążące. Używane produkty należy dostosować do warunków lokalnych i obrabianych powierzchni. W przypadku braku doświadczeń ze stosowaniem i w razie wątpliwości produkt należy najpierw wypróbować w niewidocznym miejscu.