



## Epoxy ST 100 TX

Tiksotropowa żywica gruntująca

### Formy dostawy

Ilość na palecie

<b>Jedn. opak.</b>	<b>2 kg</b>	<b>25 kg</b>
Rodzaj opakowania	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany
Kod opakowania	03	26
<b>Nr art.:</b>		
1157	■	■

**Zużycie** Patrz rozdział "Przykłady zastosowań"

**Obszary stosowania**

- Powłoka zamykająca pory w jastrychach opartych na żywicach epoksydowych
- Podkład gruntujący wypełniający pory

**Właściwości**

- Produkt tiksotropowy

### Dane techniczne produktu

	<b>Komponent A</b>	<b>Komponent B</b>	<b>Mieszanka</b>
Gęstość (20 °C)	1,12 g/cm <sup>3</sup>	1,03 g/cm <sup>3</sup>	1,10 g/cm <sup>3</sup>
Lepkość (25 °C)	materiał tiksotropowy	200 mPa s	materiał tiksotropowy

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

**Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie**

➤ **Epoxy ST 100 RMS (1138)**

### Przygotowanie pracy

■ **Wymagania wobec podłoża**  
 Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ściaru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność. Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm<sup>2</sup> (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm<sup>2</sup>) a wytrzymałość na ścislenie co najmniej 25 N/mm<sup>2</sup>. Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi i być chronione także podczas eksploatacji przed oddziaływaniem wilgoci od spodu.

beton

maks. 4 % wag. wilgoci



jastrych cementowy

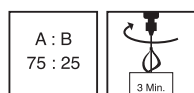
maks. 4 % wag. wilgoci

#### ■ Przygotowania

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania.

Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

#### Przygotowanie materiału



#### ■ Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).

Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowej mieszarki elektrycznej (ok. 300 - 400 obr./min.).

Mieszaną przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.

Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

**Proporcja mieszania (A : B)** 75 : 25 w częściach wagowych

Gotową mieszaną zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

#### Sposób stosowania



Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!

#### ■ Warunki stosowania

Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +8 °C do maks. +30 °C.

Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.

Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.

Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

#### ■ Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)

około 25 minut

#### ■ Aplikacja następnych warstw (+20 °C)

Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12 godzin, a maksymalnie 48 godzin.

W przypadku dłuższych przerw uwarunkowanych tokiem prac na placu budowy powierzchnię ostatnio nakładanej warstwy należy w stanie świeżym obsypać drobnym, suszonym piecowo piaskiem kwarcowym (przykładowe uziarnienie: 0,3 - 0,8 mm), albo przed rozpoczęciem następnego etapu prac przeszlirować aż do białego przetłomu.

#### ■ Czas twardnienia (+20 °C)

Powłoka nadaje się do chodzenia po 1 dniu, mechaniczną wytrzymałość uzyskuje po 3 dniach, pełną odporność uzyskuje po 7 dniach.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

#### Przykłady zastosowań



#### ■ Powłoka gruntująca

Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.

W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie	około 0,3 kg/m <sup>2</sup> spoiwa
---------	------------------------------------

#### ■ Zamknięcie porów

Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.

W przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie	około 0,2 - 0,5 kg/m <sup>2</sup> spoiwa
---------	--

### Wskazówki

Wszystkie podane wyżej wartości i zużycia zostały ustalone w warunkach laboratoryjnych (20 °C) dla wariantów standardowych. W warunkach placu budowy mogą wystąpić nieznaczne odchylenia tych wartości.

Warstwy gruntujące należy zawsze nakładać w taki sposób, aby wypełnić pory podłoża! W tym celu może być niezbędne powtórne gruntowanie lub zwiększenie zużycia materiału.

Na skutek zróżnicowanej chłonności podłoża mineralnych zaimpregnowane powierzchnie mogą mieć niejednorodny wygląd. Materiał nie nadaje się do stosowania na powierzchniach, wobec których stawiane są podwyższone wymagania estetyczne.

Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.

Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.

Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.

Jeśli następnie nakładane są systemy mineralne, to niezbędne jest obsypanie powłoki piaskiem kwarcowym.

Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

### Narzędzia / czyszczenie



Paca do gładzenia, ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, mieszarka

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.

Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.

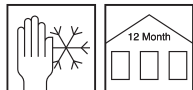
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

#### Narzędzia z oferty Remmers

➤ [Patentdispenser \(4747\)](#)



### Przechowywanie / trwałość



W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w miejscu chłodnym i suchym, zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 miesięcy (komp. A) lub co najmniej 24 miesiące (komp. B).

### Bezpieczeństwo / przepisy

Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!  
Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.

### Indywidualne środki ochrony

Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.

### Wskazówka dotycząca utyliczacji

Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.

### VOC w myśl dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)

Wartość graniczna dla tego produktu wyznaczona przez UE (kat. A/j): maks. 500 g/l (2010).  
Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

### Deklaracja Właściwości Użytkowych

➤ **Deklaracja Właściwości Użytkowych**

### Znak CE



**Remmers GmbH**  
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Lönningen

11  
GBIII 050\_3  
EN 13813:2002  
1157

Podkłady z żywic syntetycznych do stosowania w budynkach

Reakcja na ogień:	E <sub>fl</sub>
Wydzielanie substancji korozyjnych:	SR
Odporność na ścieranie:	≤ AR 1
Przyczepność:	≥ B 1,5
Odporność udarowa:	≥ IR 4



Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny

charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.

O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie,

to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność