



ARDEX G5 BASIC 2-15

Cementowa masa fugowa

Na bazie cementu

Do fugowania płytek ceramicznych, płytek szklanych, nie wrażliwych na działanie wilgoci płyt z kamienia naturalnego i płyt betonowych, mozaiki szklanej, porcelanowej i ceramicznej, klinkieru cegły oraz pustaków szklanych

Do spoin o szerokości od 2 do 15 mm.

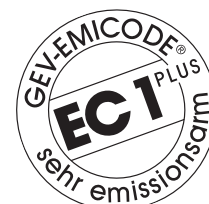
Długi czas mycia

Tworzy zwartą i gładką powierzchnię fugi

Dobra przyczepność do krawędzi okładzin

Duża wytrzymałość

Nadaje się do ogrzewania podłogowego



Kolory:

srebrnoszary
szary
cementowoszary
bazalt

Producent posiada certyfikat
DIN EN ISO 9001



Reg.No.37344

ARDEX GmbH
Postfach 6120 · 58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel.: 00 49 23 02/664-0
Fax: 00 49 23 02/664-240
kundendienst@ardex.de
www.ardex.de

ARDEX Polska Sp. z o.o.
Stanowice, ul. Jarzębinowa 6
55-200 Oława
tel.: 71 716 45 60
fax: 71 716 45 61
biuro@ardex.pl
www.ardex.pl

ARDEX G5 BASIC 2-15

Cementowa masa fugowa

Zakres zastosowania:

Wewnątrz i na zewnątrz. Podłogi i ściany.

Przeznaczona do fugowania:

- płytek gresowych, kamionkowych i fajansowych
- płyt z kamienia naturalnego i płyt betonowych (niewrażliwych na działanie wilgoci)
- mozaiki szklanej, porcelanowej i ceramicznej.

Przeznaczona do wykonywania spoin o szerokości od 2 do 15 mm.

Opis materiału:

Proszek zawierający cement, ze specjalnie dobranymi dodatkami i wypełniaczami. Po rozrobieniu z wodą otrzymuje się delikatną i wydajną masę o konsystencji pasty, łatwą w zastosowaniu, o dużej zdolności wypełniania przestrzeni między płytkowych, a także trwałości i odporności na zarysowania.

Charakterystyka produktu:

Po związaniu i utwardzeniu masa ARDEX G5 BASIC 2-12 ma dobrą przyczepność do krawędzi płytek oraz dużą wytrzymałość.

Przygotowanie i stosowanie materiału:

Do czystego naczynia przeznaczonego do mieszania należy wlać czystą wodę i wymieszać z proszkiem ARDEX G4 BASIC 2-15 do momentu uzyskania jednorodnej masy pozbawionej grudek.

Proporcje mieszania:

25 kg ARDEX G5 BASIC 2-15 : około 5 l. wody
Masę należy zużyć w ciągu 1,5 godziny przy temperaturze około +20°C. Wyższe temperatury skracają, a niższe wydłużają czas pracy z rozrobionym materiałem. Masa ma dużą zdolność wypełniania przestrzeni między płytkowych i daje się łatwo rozprowadzić przy użyciu najlepiej pacy gumowej do spoinowania. Gdy masa fugowa zwiąże i jest dostatecznie stabilna, aby zakończyć pracę i uzyskać gotową czystą płaszczyznę zafugowane powierzchnie należy przetrzeć wilgotną gąbką lub packą gąbkową.

Jeśli czyszczenie następuje dopiero po dłuższym czasie, należy zafugowaną powierzchnię najpierw zwilżyć, następnie odczekać w celu ułatwienia czyszczenia. Utrzymujące się ślady po masie fugowej, mogą być później usunięte za pomocą wilgotnej gąbki. ARDEX G5 BASIC 2-15 należy stosować w temperaturze powyżej +5°C.

Wskazówki:

Na płytkach i płytach o porowatej powierzchni mogą osadzać się resztki masy fugowej. W przypadku takich okładzin należy przeprowadzić fugowanie próbne.

W przypadku czyszczenia płytek środkami o odczynie kwaśnym spoiny należy wcześniej zwilżyć wodą. Wilgoć z podłoża oraz zróżnicowana chłonność płytek i podłóg mogą powodować różnice kolorystyczne fug. W razie konieczności należy wydrapać i oczyścić szczeliny, przestrzenie między płytkowe przed nałożeniem masy fugowej. Na wykonanych powierzchniach fug po wyczyszczeniu nie wolno pozostawiać filmu wodnego. Fugi cementowe nie są kwasoodporne. Kwaśne środki czyszczące, zawierające np. kwas cytrynowy, octowy lub inne kwasy, mogą, w dłuższym okresie czasu, prowadzić do uszkodzenia powierzchni fug. Zastosowanie tego typu środków czyszczących wymaga uprzedniego namoczenia fug. Do czyszczenia powierzchni płytkowych zaleca się stosowanie obojętnych lub lekko alkalicznych środków czyszczących.

Uwagi ogólne:

W kąpieliskach i basenach oraz innych obiektach, wymagających okładzin wytrzymałych na duże obciążenia, należy zastosować fugę epoksydową ARDEX WA lub fugę hybrydową ARDEX EG 8 zamiast cementowych materiałów do fugowania. Do fugowania powierzchni obłożonych kamieniem naturalnym, który jest wrażliwy na wilgoć (do wnętrza) należy stosować fugę do spoinowania okładzin marmurowych ARDEX MG, wtedy unikniemy przebarwień na powierzchni okładziny naturalnej. W razie wątpliwości zaleca się wykonanie fugowania próbnego a po jego przeprowadzeniu należy ocenić czy nie powstają przebarwienia na krawędziach okładziny. Pomimo zastosowania specjalnych dodatków nie można rezygnować z dokładnego i regularnego czyszczenia oraz pielęgnacji fug. Do spoinowania powierzchni obciążonych termicznie zaleca się stosowanie fugi elastycznej.

Wskazówki BHP:

Zawiera cement. Działa drażniąco na skórę. Zagroza poważnym uszkodzeniem oczu. Chronić przed dziećmi. Unikać kontaktu preparatu z oczami i skórą.

W wypadku kontaktu preparatu z oczami natychmiast dokładnie przemyć wodą i zasięgnąć porady lekarza.

Podczas pracy nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary ochronne lub ochronę twarzy. Masa fugowa w stanie związanym fizjologicznie i ekologicznie jest bezpieczna.

GISCODE ZP 1 = produkt zawierający cement, niskochromianowy.

Dane techniczne wg normy jakości ARDEX

Proporcje mieszania:	ok. 5 l wody : 25 kg proszku odpowiada ok. 1 c.o. wody: 3,4 c.o. proszku
Gęstość nasypowa:	ok. 1,5 kg/l
Gęstość świeżej masy:	ok. 2,2 kg/l
Zużycie materiału:	Przy szerokości spoiny 10 mm, i głębokości 5 mm dla płytek 60 x 60 cm ok. 0,2 kg/m ² 30 x 60 cm ok. 0,3 kg/m ² 30 x 30 cm ok. 0,5 kg/m ² 15 x 15 cm ok. 1,0 kg/m ² 10 x 10 cm ok. 1,5 kg/m ² Dodatkowe straty, związane z nanoszeniem zbyt dużej ilości materiału, wynoszą, w zależności od właściwości powierzchni płytek, a także sposobu 0,05 - 0,10 kg/m ²
Czas pracy (+20°C):	ok. 1,5 godz
Obciążenie ruchem pieszym (+20 °C):	po ok. 5 godzinach
Twardość mierzona kulką:	po 1 dniu ok. 60 N/mm ² po 3 dniach ok. 80 N/mm ² po 7 dniach ok.100 N/mm ² po 28 dniach ok.120 N/mm ²
Ogrzewanie podłogowe:	tak
Oznakowanie GHS/CLP:	GHS05 "żrący"
Oznakowanie GGVSEB/ADR:	nie
Opakowanie:	Worki po 25 kg netto
Magazynowanie:	W suchych pomieszczeniach przez około 12 miesięcy, w oryginalnie zamkniętych opakowaniach

Ponosimy pełną odpowiedzialność za wysoką jakość naszych produktów. Zalecenia dotyczące obróbki zostały opracowane na podstawie wieloletnich doświadczeń. Są to jednak tylko zalecenia ogólne, które nie gwarantują zachowania właściwości produktu, ponieważ nie mamy wpływu na warunki panujące na placu budowy oraz na jakość wykonywania prac.